



ANG FG305

ELEMENTO ANGOLARE IN FIBRA DI VETRO

RETE PREFORMATA IN FIBRA DI VETRO ALCALI RESISTENTE PER ANGOLI A 90° NEI SISTEMI DI CONSOLIDAMENTO MEDIANTE TECNICHE DI INTONACO ARMATO CRM

CARATTERISTICHE TECNICHE

LARGHEZZA MAGLIA	Interasse di ogni barra	38 x 38 mm ± 5 %
PESO	Rete greggia	255 g/m ² ± 10 %
	Rete impregnata	305 g/m ² ± 10 %
COMPOSIZIONE	Fibra di vetro AR (secondo UNI EN 15422) Densità della fibra 2,68 g/cm ³	in peso 84 % ca.
		in volume 68 % ca.
	Resina Epossidica Termodurente Densità della resina 1,1 g/cm ³	in peso 16 % ca.
		in volume 32% ca.
SEZIONE NOMINALE DELLE BARRE	ordito	3,21 mm ² ± 5 %
	trama	5,27 mm ² ± 5 %
RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLA BARRA IMPREGNATA	1,85 kN	
RESISTENZA ALL'UMIDITÀ DOPO 1000 ORE	ordito/trama	residuo ≥ 85 %
RESISTENZA AGLI AMBIENTI SALINI DOPO 1000 ORE	ordito/trama	residuo ≥ 85 %
RESISTENZA AGLI AMBIENTI ALCALINI DOPO 1000 ORE	ordito/trama	residuo ≥ 85 %
RESISTENZA AL GELO E DISGELO	ordito/trama	residuo ≥ 85 %
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA TG DELLA RETE	59,96°C	

FERRIMIX

UFFICIO TECNICO

43036 Fidenza – Via Emilia Ovest, 58/B
 Tel. +39 0524 520312 – Fax. +39 0524 520314
infoferri@ferrimix.it – www.ferrimix.it

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale.

Revisione 1 - 05/2024

1